

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

СОГЛАСОВАНО

Заведующий кафедрой

Кафедра конструкторско-
технологического обеспечения
машиностроительных
производств (КТОМСП МТФ)

подпись, инициалы, фамилия

«___» _____ 20__ г.

институт, реализующий ОП ВО

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

Кафедра конструкторско-
технологического обеспечения
машиностроительных

наименование кафедры

канд.техн.наук, доцент Зеленкова
Е.Г.

подпись, инициалы, фамилия

«___» _____ 20__ г.

институт, реализующий дисциплину

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ПРОМЫШЛЕННАЯ ЛОГИСТИКА

Дисциплина Б1.В.ДВ.07.01 Промышленная логистика

Направление подготовки /
специальность 15.03.05 Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных
производств

Направленность
(профиль)

Форма обучения очная

Год набора 2018

Красноярск 2021

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по укрупненной группе

150000 «МАШИНОСТРОЕНИЕ»

Направление подготовки /специальность (профиль/специализация)

Направление 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Программу
составили

кандидат технических наук, доцент, Брунгардт
Максим Валерьевич

1 Цели и задачи изучения дисциплины

1.1 Цель преподавания дисциплины

является подготовка обучающихся к производственнотехнологическому; организационно-управленческому; аналитическому и научноисследовательскому видам профессиональной деятельности по направлению подготовки

09.03.03 посредством обеспечения этапов формирования компетенций,

предусмотренных ФГОС, в части представленных ниже знаний, умений и навыков.

1.2 Задачи изучения дисциплины

Изучение понятийного аппарата дисциплины, основных теоретических положений и методов, формирование умений и привитие навыков

применения теоретических знаний для решения практических и прикладных задач.

1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

ПК-19: способностью осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией

1.4 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Иностранный язык

Теория вероятностей и математическая статистика

Графика САД-сред

Программирование интерфейса

Математический анализ

Ознакомительная практика

Основы программирования

Информатика

Основы проектирования машин

Автоматизированное проектирование изделий

Автоматизированное проектирование технологий

Технологическая (проектно-технологическая) практика

Проектирование автоматизированных систем управления
технологическими процессами

Преддипломная

1.5 Особенности реализации дисциплины

Язык реализации дисциплины Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется без применения ЭО и ДОТ.

2. Объем дисциплины (модуля)

Вид учебной работы	Всего, зачетных единиц (акад.час)	Семестр
		6
Общая трудоемкость дисциплины	4 (144)	4 (144)
Контактная работа с преподавателем:	1,5 (54)	1,5 (54)
занятия лекционного типа	0,5 (18)	0,5 (18)
занятия семинарского типа		
в том числе: семинары		
практические занятия	1 (36)	1 (36)
практикумы		
лабораторные работы		
другие виды контактной работы		
в том числе: групповые консультации		
индивидуальные консультации		
иная внеаудиторная контактная работа:		
групповые занятия		
индивидуальные занятия		
Самостоятельная работа обучающихся:	1,5 (54)	1,5 (54)
изучение теоретического курса (ТО)		
расчетно-графические задания, задачи (РГЗ)		
реферат, эссе (Р)		
курсовое проектирование (КП)	Нет	Нет
курсовая работа (КР)	Нет	Нет
Промежуточная аттестация (Экзамен)	1 (36)	1 (36)

3 Содержание дисциплины (модуля)

3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

№ п/п	Модули, темы (разделы) дисциплины	Занятия лекционного типа (акад. час)	Занятия семинарского типа		Самостоятельная работа, (акад. час)	Формируемые компетенции
			Семинары и/или Практические занятия (акад. час)	Лабораторные работы и/или Практикумы (акад. час)		
1	2	3	4	5	6	7
1	Основы логистики производства	2	2	0	6	
2	Логистика как концепция развития производственных систем	2	4	0	8	
3	Законы логистической организации производственных процессов	4	8	0	6	
4	Логистическая организация производственного процесса во времени	2	8	0	8	
5	Интегрированные системы управления в логистике производства	4	10	0	16	
6	Ситуационное управление в логистике производства	4	4	0	8	
Всего		18	36	0	52	

3.2 Занятия лекционного типа

№	№ раздела	Наименование занятий	Объем в акад. часах
---	-----------	----------------------	---------------------

п/п	дисциплины		Всего	в том числе, в инновационной форме	в том числе, в электронной форме
1	1	Сущность и основные понятия производственной логистики.	2	0	0
2	2	Концептуальные положения производственной логистики.	2	0	0
3	2	Логистические принципы развития производственных систем.	0	0	0
4	3	Логистическая организация производственных процессов.	2	0	0
5	3	Законы логистической организации производственных процессов и их проявление.	2	0	0
6	4	Традиционная и логистическая организация производственного процесса	2	0	0
7	5	Стандарты интегрированных систем управления производственными процессами.	2	0	0
8	5	Программная реализация методологии MRP II.	2	0	0
9	6	Ситуационное управление в производственных логистических системах.	4	0	0
Всего			18	0	0

3.3 Занятия семинарского типа

			Объем в акад. часах
--	--	--	---------------------

			Всего	в том числе, в инновационной форме	в том числе, в электронной форме
1	1	Расчет параметров материалопотока в производстве.	2	0	0
2	2	Проектирование логистической производственной системы.	4	0	0
3	2	Стандарты микрологистических концепций и систем в производстве.	0	0	0
4	3	Расчет складского задела между производственными подразделениями.	4	0	0
5	3	Планирование потребности в материалах	4	0	0
6	4	Расчет длительности логистического цикла.	4	0	0
7	4	Оценка запасов товарно- материальных ценностей в производстве	4	0	0
8	5	Система MRP I.	2	0	0
9	5	Обоснование решения «производить или покупать».	2	0	0
10	5	Анализ размещения завода и склада.	4	0	0
11	5	Механизм сводного планирования продаж, производства и закупок в системе «Мастер MRP II»	2	0	0
12	6	Применение систем распознавания в производственных логистических системах.	2	0	0
13	6	Оперативное планирование производства в MRP II	2	0	0
Всего			26	0	0

3.4 Лабораторные занятия

№	№	Наименование занятий	Объем в акад. часах
---	---	----------------------	---------------------

п/п	раздела дисциплины		Всего	в том числе, в инновационной форме	в том числе, в электронной форме
Всего					

5 Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

6 Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

6.1. Основная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Колобов А. А.	Промышленная логистика: логистико-ориентир. упр. орг.- экон. устойчивостью пром. предприятий в рыночной среде	Москва: Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 1997
Л1.2	Николайчук В. Е.	Заготовительная и производственная логистика	Санкт-Петербург: Питер, 2001
6.2. Дополнительная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Канафодская Л. И., Широченко Н. В.	Промышленная логистика: рабочая тетрадь для студентов эконом. спец.	Красноярск, 2001

8 Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)

1 Каменева Н.Г., Нагапетьянц Н.А., Нагапетьянц Р.Н. Логистика: учеб. пособие. М.: ИНФРА-М, 2013. – 280 с.

2 Фомченкова Л.В. Методические указания к лабораторным работам по дисциплине

«Логистика» / Л.В. Фомченкова, А.А. Балябина. – Смоленск : РИО филиала ФГБОУ ВО «НИУ

«МЭИ» в г. Смоленске, 2014. - 24 с..

3 Палагин Ю. И. Логистика – планирование и управление материальными потоками

[Электронный ресурс]: учебное пособие. - СПб: Политехника, 2012. – 290 с. - Режим доступа:

URL http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=129558

4 Левкин Г. Г. , Попович А. М. Основы логистики [Электронный ресурс] : учебник. - М.,

Берлин: Директ-Медиа, 2015. – 387 с. - Режим доступа: URL

http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=363011&sr=1

9 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю) (при необходимости)

9.1 Перечень необходимого программного обеспечения

9.1.1	При проведении лекционных занятий предусматривается использование системы
9.1.2	мультимедиа и программного обеспечения MicrosoftOffice (презентационный редактор
9.1.3	MicrosoftPowerPoint).
9.1.4	При выполнении расчетно-графической работы студентами предусматривается
9.1.5	использование программного обеспечения MicrosoftOffice (электронные таблицы
9.1.6	MicrosoftExcel и текстовый редактор MicrosoftWord).
9.1.7	При проведении лабораторных работ предусматривается использование программного
9.1.8	обеспечения MicrosoftOffice (электронные таблицы MicrosoftExcel)

9.2 Перечень необходимых информационных справочных систем

10 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Лекционные занятия проводятся в аудитории, оснащенной презентационной мультимедийной техникой (проектор, экран, средства звуковоспроизведения), доской.

Практические занятия по данной дисциплине проводятся в обычных аудиториях, оснащенных учебной мебелью и доской.

Лабораторные работы по данной дисциплине проводятся в компьютерном классе, оборудованном современными лицензионными программно-техническими средствами, с доступом к сети Интернет, столом для конференции, многофункциональными устройствами.